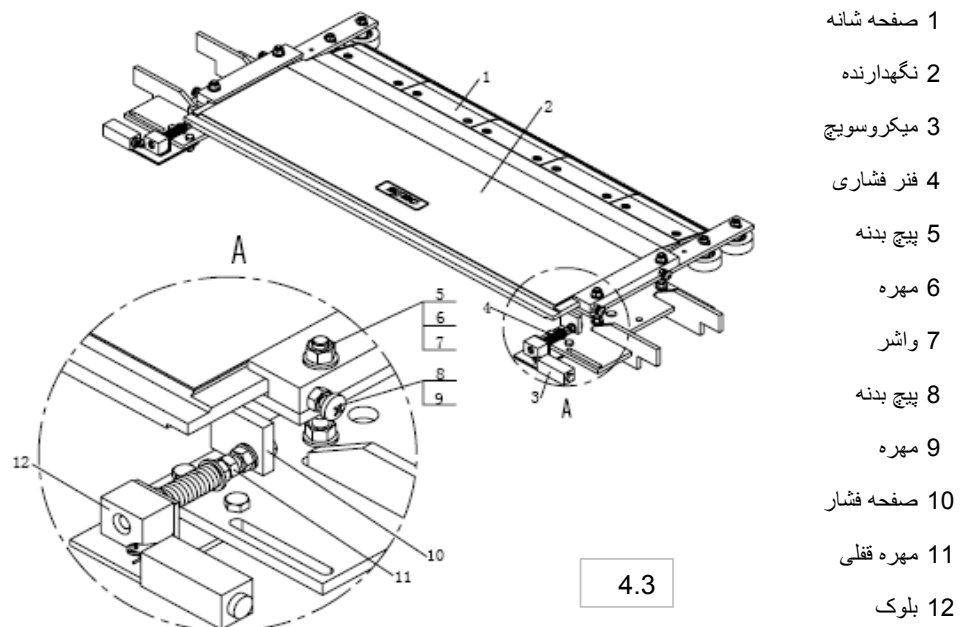


پله برقی SJEC		SJEC	پروژه :	
مسئول نگهداری			عنوان سند	
شروع به کار 1393			دفترچه تنظیمات	
کارفرما			شماره شناسایی	TB/FES
ص ۱/۱۴		دفتر فنی		
ردیف				
شرح		عملیات		
1- اتافک های بالا و پائین. 2- روی مسیر رولرها (مراقب میکروسویچ ها باشید). 3- پله ها (استپ) تمیزکاری شود.		تمیز کاری Cleaning		1
برای تمیز کاری سه پله مجاور باید در آورده شود. پلکان با کلید ریویزیون حرکت داده شود و تمیز کاری راهگاه انجام شود. حتما برق اصلی قطع و میکروسویچ اضطراری فاقد عملکرد باشد.				
2				
از 4 م م در هر طرف بیشتر نشود. مجموع فاصله دو طرف هر پله 7 میلیمتر شکل 4.7 . تنظیم پا واشر		فاصله بین پاخور و پلکان gap between step and skirt		
<p>پاخور به وسیله پیچ استیل به پوشانه داخلی وصل است و توسط ساپرت هایی به بدنه دستگاه متصل است پیچ را شل کرده و پاخور را تنظیم کنید</p>				
				

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما		شماره شناسایی TB/FES	
ص ۲/۱۴		دفتر فنی	
دندانه ها سالم باشند. حد اقل 6 میلیمتر تداخل دندانه ها در شیار باشد.		صفحه شانه	3
روش تنظیم: شکل 4.3 و 4.4		combing plate	

3-4 صفحه شانه دارای قدرت شکست ایمن می باشد که در صورت فشار بیش از حد مجاز می شکند. در صورت شکستن باید تعویض گردد. پیچ ها را باز کنید و صفحه شانه ای را بیرون آورده و عوض نمایند.



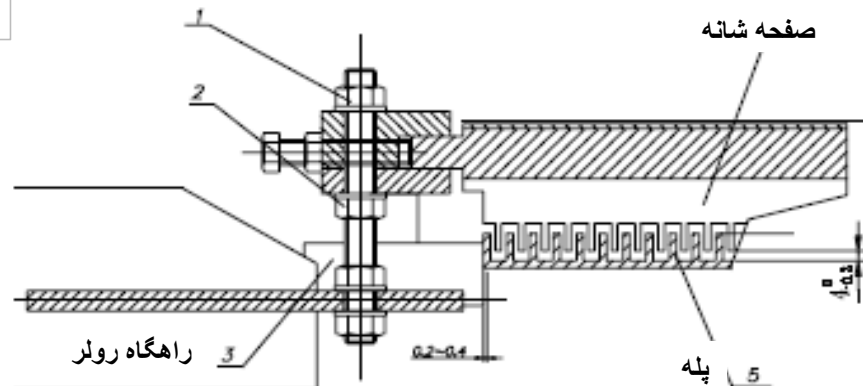
تداخل شیارها باید به عمق حد اقل 6 میلیمتر باشد. پیچ و مهره 5 و 6 برای تنظیم عمودی است.

پس از تنظیمات، بلوک 12 را در آورید، آلودگیهای اطراف را پاک کنید بعد آنرا ببندید.

پیچ و مهره 8 و 9 برای تنظیم افقی است. بعد از تنظیم پیچ 8 را 0/5 میلیمتر باز کنید. در پایان مهره های 6 و 9 را محکم کنید.

اگر در هنگام حرکت پله ها، صدای گیر کردن پله باید راهگام رولر ها را حدود 0/4 میلیمتر به عقب بکشید.

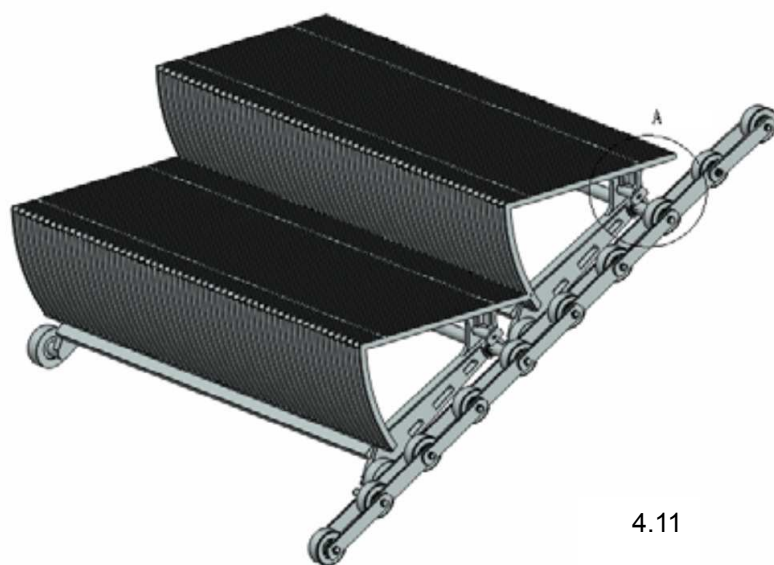
4.4



پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما ص ۳/۱۴		شماره شناسایی TB/FES	
		دفتر فنی	

بدون شکستگی دندانها. لقی شافت 0/4 میلیمتر باشد	پلکان	4
روش کار طبق شکل 4.11	steps	

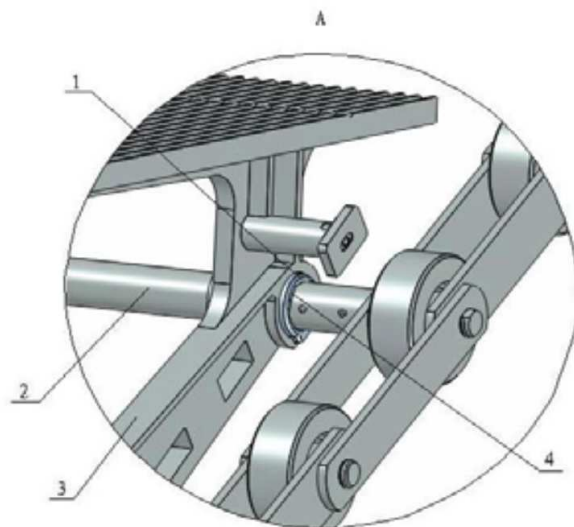
در اتاقک پائین پلکان برقی، در خط برگشت باید لقی شافت و یاتاقان پله ها کنترل شود.



- 1 یاتاقان شافت پله
- 2 محور پله
- 3 پله
- 4 محل گریسکاری

4.11

با استفاده از فیلر گیج، لقی کناری یاتاقان را کنترل کنید. این لقی باید کمتر از 0/4 میلیمتر باشد. در صورت وجود سائیدگی قطعه مربوطه باید فوراً تعویض شود.
یاتاقان را ماهانه گریسکاری کنید.
فاصله ماکزیمم 4 میلیمتر بین پله و پاخور و 7 میلیمتر مجموع دو طرف را بازرسی کنید.

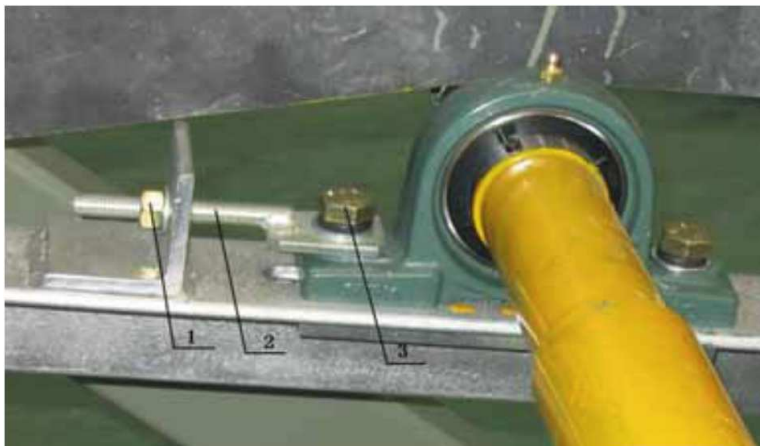
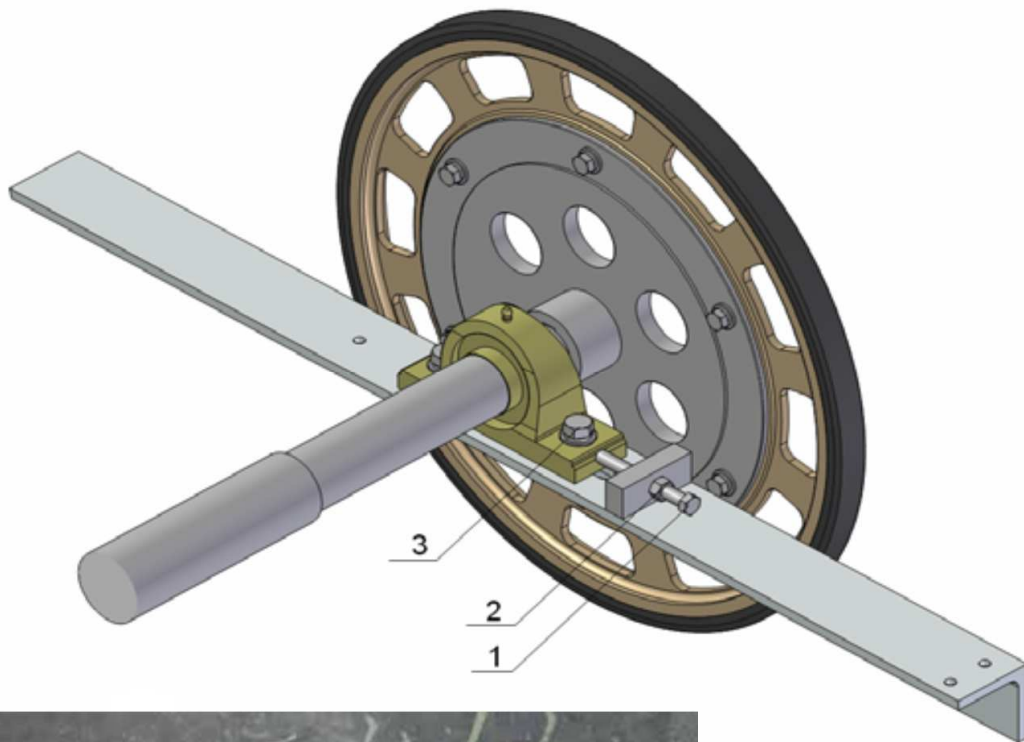


پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما		ص ۱۴/۱۴	دکتر هنی
		TB/FES	شماره شناسایی
میزان فشردگی فنر و کشش زنجیر کنترل شود. روغنکاری طبق برنامه		زنجیر پله	5
روش کنترل طبق 4.8		steps chain	
<p>میزان کشش زنجیر پله را در اتاقک پائین کنترل کنید. هر دو طرف باید یک میزان باشند. طول فنر فشاری باید 15 الی 16 سانتیمتر باشد. اگر فنر زیاد شل باشد موقع کارکرد صدای تقه می دهد. زنجیر ها باید کاملا موازی یکدیگر باشند. در غیر اینصورت در انتها کمی مایل به یک طرف قرار می گیرند. در این وقت باید یکی از طرفین را که لازم است تنظیم کنید.</p> <p>با شل کردن دو مهره سفتی فنر را تنظیم و دوباره دو مهره را محکم کنید. در صورت لزوم کلاهک میکروسویچ طبق دستورات قبل تنظیم شود توجه: پس از یکی دو ماه اول کاری، این فنر باید تنظیم شود. ضمنا با روغن اوامالا 100 یا معادل آن روغنکاری هم انجام شود.</p>			
			

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما		شماره شناسایی	
ص ۵/۱۴		TB/FES	
میزان افتادگی زنجیر بین 10 تا 15 میلیمتر. روغنکاری طبق برنامه.		زنجیر محرک دستگیره	
روش کار طبق شکل 4.9		hand rail drive chain	
		6	

سه عدد پله مجاور هم از قسمت بالای پلکان را باز کنید. فضای به دست آمده را در محل صفحه شانه ای بیاورید و زنجیر محرک دستگیره را بازدید کنید.

در حالت بدون بار میزان افت قسمت برگشت زنجیر 10 الی 15 میلیمتر باشد. ابتدا کنترل کنید که هر دو طرف در حالت کاملاً شل باشد. اگر نبود باید با حرکت دستی آنها را مساوی کنید. بعد برای تنظیم اقدام کنید. در پایان یک میزان بودن هر دو طرف را کنترل و اطمینان به دست آورید.



روش تنظیم

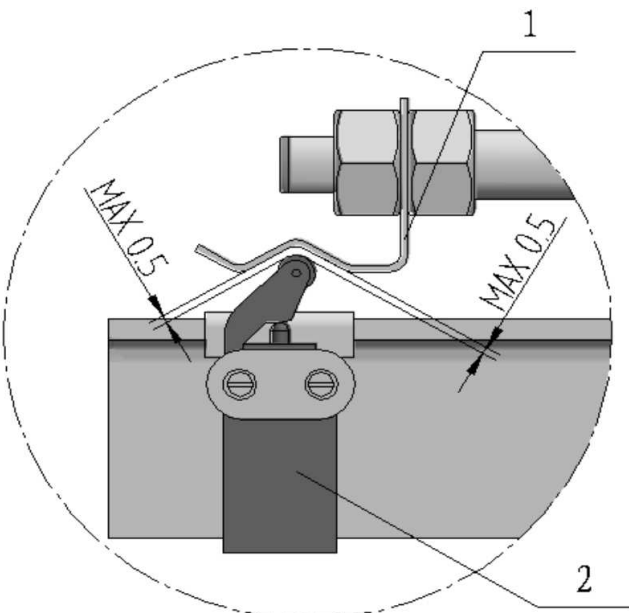
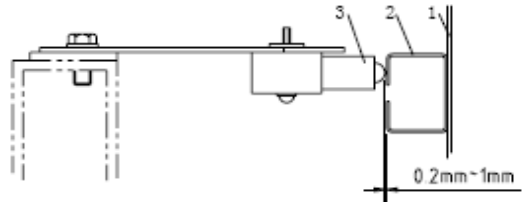
پیچهای 3 را شل کنید

مهره 2 را هم شل کنید

با پیچ 1 مقدار تنظیم لازم را ایجاد کنید

پس از اطمینان از دقت تنظیم، مهره و پیچ ها را سفت نمایید.

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما ص ۶/۱۴		شماره شناسایی TB/FES	
دفتر فنی		زنجیر انتقال قدرت	
میزان افتادگی زنجیر بین 10 تا 15 میلیمتر در حالت بدون بار. روغنکاری طبق برنامه.		7	
روش کار طبق شکل 4.10		Drive chain	
<p>در حالت بدون بار افتادگی طرف برگشت زنجیر بین 10 تا 15 میلیمتر باشد.</p> <p>با بروس زنجیر را روغنکاری نمایید. نوع روغن معادل اومالا 100.</p> <p>تنظیم:</p> <p>ترمز موتور را آزاد کنید و با گرداندن فلای ویل میزان سفتی دو طرف زنجیر را یکسان کنید.</p> <p>پیچهای 1 را شل کنید.</p> <p>با پیچ 3 مجموعه موتور گیربکس را حرکت دهید تا زنجیر به میزان درست افتادگی پیدا کند.</p> <p>سپس پیچ های 1 را محکم نمایید.</p>			
سطح روغن گیربکس ماهانه بازدید شود. پنجره درپوش هوا تمیز باشد. روغن ریزی یا سرو صدای موتور کنترل شود. شکل 4.21		موتور گیربکس Drive unit	
8			
<p>میزان روغن را به دفعات کنترل کنید. برای سرریز از همان نوع داخل گیربکس ریخته شود. اگر مطمئن نیستید کل روغن را تخلیه و روغن جدید بریزید. نوع روغن ISO 460 برای دنده عمودی بار اول پس از 1500 ساعت روغن تعویض شود از آن به بعد پس از هر 20000 ساعت تعویض شود.</p> <p>همواره بدنه موتور تمیز باشد، درپوش فن کاملا تمیز باشد.</p> <p>در هنگام تعویض موتور درجه حفاظتی موتورها باید یکسان باشد.</p>			
<p>ورود هوا</p>  <p>خروج هوا</p> <p>خروج هوا</p>			
موقع تعویض کاسه نمد آنرا چرب نمایید و به طور کاملا صاف با شافت، جابز کنید			

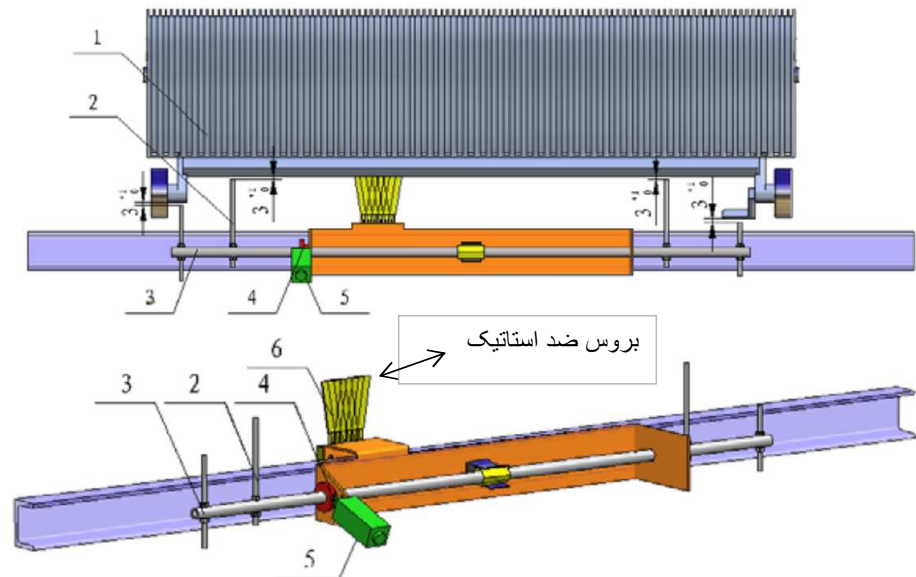
<p>پله برقی SJEC</p>		<p>پروژه : _____</p>
<p>مسئول نگهداری</p>		<p>عنوان سند</p>
<p>شروع به کار 1393</p>		<p>دفترچه تنظیمات</p>
<p>کارفرما</p>	<p>ص ۷/۱۴ دفتر فنی</p>	<p>شماره شناسایی TB/FES</p>
<p>در صورت برخورد با مانع یا پارگی زنجیر در هر طرف، عمل میکند فاصله قطعه تماس 0/5 میلیمتر از هر طرف میکروسویچ، طبق شکل 1-18-4</p>	<p>سویچ خطای زنجیر پله broken chain contact</p>	<p>9</p>
<div style="text-align: center;">  </div> <p>در پشت هر فنر تنظیم زنجیر پله یک میکروسویچ برای کنترل فشار یا کشش اضافی طولی پله وجود دارد. اگر پله ها با مانع مواجه بشود یا زنجیر پله شل شود در هر صورت این میکرو سوییج عمل می کند. کلاهک روی میکروسوییج که به انتهای پیچ فنر وصل است طبق شکل باید از هر طرف 0.5 میلیمتر فاصله داشته باشد.</p>		
<p>در قسمتهای ورودی بالا و پائین بین پاخور و پله قراردارند 4 عدد</p>	<p>کنتاکتهای پاخور</p>	<p>10</p>
<p>فیلر 0/2 تا 1 میلیمتر بین میکرو سوییج و قطعه تماسی. شکل 18.2.4</p>	<p>skirting contacts-4 pcs</p>	
<p>این چهار کنتاکت در قسمت خارجی پاخور خمیده قراردارند در صورت وجود اشبائی بین پله و پاخور این میکروسوییج فعال می شود فاصله میکروسوییج با قطعه درگیر 0/2 میلیمتر باشد.</p> <div style="text-align: center;">  </div>		

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما		شماره شناسایی	
ص ۸/۱۴		TB/FES	
دفتر فنی		سویچ خطای پلکان	
در قسمتهای انتهایی بالا و پائین بخش شیبدار پله، بادامک روی شافت با کنتاکت در گیر میشود. طبق شکل 4.18.3 بازرسی و تنظیم شود. لازم است سه پله دمونتاز شود.		step sag contact	
		11	

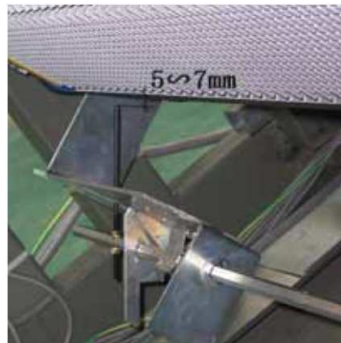
کنتاکتهای پیچش پله در بالا و پائین قسمت شیبدار پلکان قرار دارند. در صورت افت یا پیچش پله ، میله شماره 2 حرکت کرده و محور 3 را می گرداند و زائده 4 میکروسویچ را قطع می کند.

سه پله مجاور را باز کرده و فضای حاصل را به محل کنتاکت آورده و فاصله 3 میلیمتر را روی هر چهار میله طبق شکل تنظیم کنید.

میله شش گوش 3 باید به خوبی قابل دوران باشد. آنرا تست کنید. کمی هم روغن به زائده در گیر با میکروسویچ بزنید.



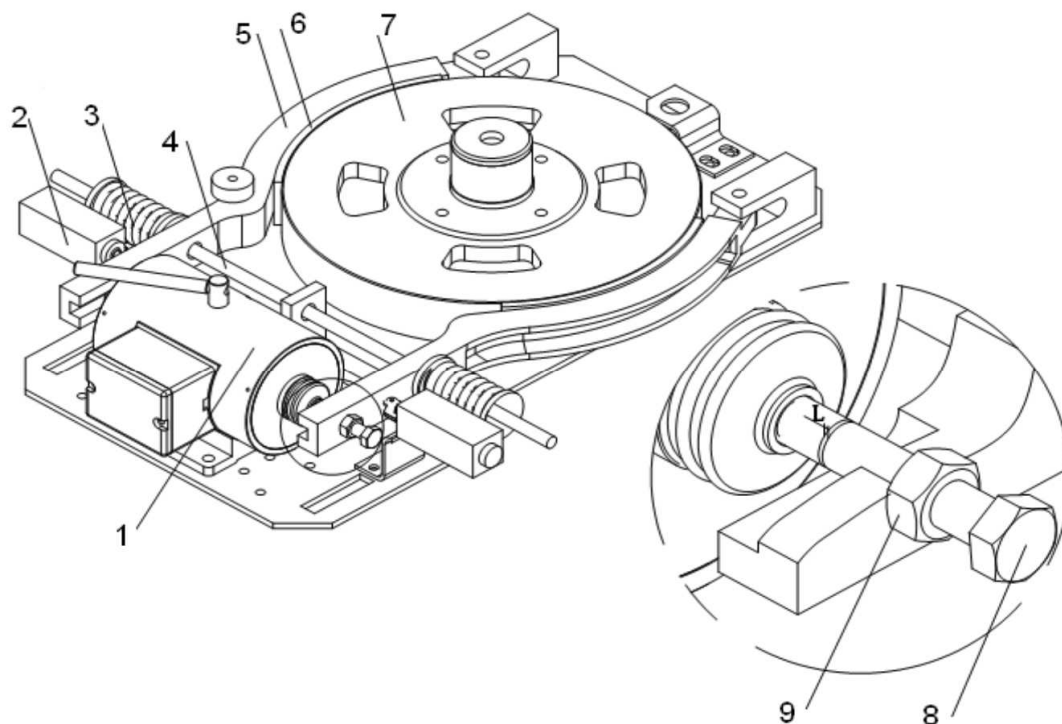
شیب رو



<p>پله برقی SJEC</p>		<p>پروژه :</p>
<p>مسئول نگهداری</p>		<p>عنوان سند</p>
<p>شروع به کار 1393</p>		<p>دفترچه تنظیمات</p>
<p>کارفرما</p>	<p>ص ۹/۱۴ دفتر فنی</p>	<p>شماره شناسایی TB/FES</p>
<p>دسته روی زنجیر تکیه دارد در صورت پارگی زنجیر، دسته می افتد روی کنتاکت طبق شکل 4.18.4 فاصله حدود 10 میل و عملکرد کنتاکت کنترل شود.</p>	<p>کنتاکت خطای زنجیر محرک drive chain contact</p>	<p>12</p>
<p>کنتاکت شل شدگی زنجیر روی یک پایه نصب است که این پایه به اسکلت پلکان مرتبط است. دسته شماره 1 می تواند حول محور دوران کند و روی زنجیر خوابیده است. قطعه ضد فرسایشی 3 بین آنها در تماس است. اگر زنجیر پاره یا زیاد شل شود قطعه 1 به پائین می رود و نبشی مربوط به آن میکروسویچ را فعال می کند. برای تنظیم باید دسته یک را بگردانیم باید آزادانه حرکت کند. کنتاکت را هم آزمایش کنیم محور دورانی دسته 1 را کمی روغن بزنید. در زمانی که زنجیر شل است فاصله زیر زنجیر تا چرخ میکروسویچ 10 میلیمتر باشد. قطعات فرسوده را تعویض کنید.</p> 		
<p>در صورت ورود اشیاء همراه دستگیره، فنر عقب کشیده می شود و کنتاکت عمل می کند با فشار دست کنتاکت را چک کنید، با براکت 4 یا پایه 5 تنظیم فاصله انجام شود.</p>	<p>کنتاکت محل ورود دستگیره handrail entry contact</p>	<p>13</p>
		

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
ص ۱۰/۱۴ کارفرما		شماره شناسایی TB/FES	
		دفتر فنی	

فشار فنر و فاصله طرفین مغنت کنترل شود.	میزان لغزش ترمز	14
طبق شکل 1.3 تنظیمات انجام شود	braking distance	



- | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|---------|-------------------|
| 1- مغنت | 2- میکروسویچ | 3- فنر فشاری | 4- میله | 5- بازوی لنت ترمز |
| 6- لنت ترمز | 7- دیسک ترمز | 8- پیچ | 9- مهره | L=0.5mm |

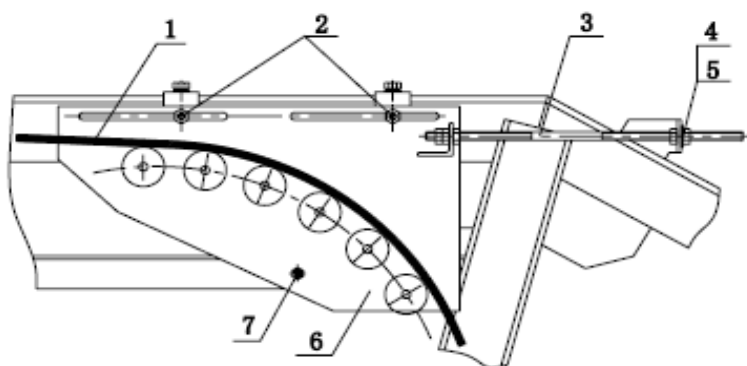
فاصله ترمزی کمتر از 30 سانتیمتر می باشد. در صورتیکه پس از درگیر شدن لنت ترمز پله در حالت بدون بار بیش از 30 سانتیمتر حرکت کند بایستی به وسیله فشار فنر فاصله لنت ها را تا دیسک تنظیم نمود.

ابتدا میزان خوردگی لنت کنترل شود در صورت نیاز تعویض گردد.

برای تنظیم ابتدا مهره 9 را در هر دو طرف شل کرده ، بولت (پیچ) 8 را ببندید تا با میله وسط مغنت، در تماس قرار بگیرد. سپس به میزان 0/5 میلیمتر آنرا به عقب برگردانید(تقریبا نیم رزوه باز کنید). فاصله در دو طرف باید یکسان باشد. در این حالت مهره 9 را محکم نمایید.

پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
کارفرما		شماره شناسایی	TB/FES
ص ۱۱/۱۴		دفتر فنی	
کنترل کشش دستگیره، تمیز کاری دستگیره، طبق شکل 4.15 تنظیمات انجام شود		دستگیره Handrail	15

چون جنس دستگیره در هر دستگاه ممکن است متفاوت باشد برای میزان سفتی نمی توان اندازه داد
میزان افتادگی دستگیره بین دو پایه نگهدارنده به فاصله 120 سانتیمتر، 5 تا 10 میلیمتر باشد. در زمان بالارفتن دستگیره را نمیتوان از روی راهگاه آن بلند کرد. توجه: در صورتیکه پله حد اقل دو ماه خوابیده باشد، قبل از راه اندازی دستگیره را شل کنید.



- 1- دستگیره
- 2- مجموعه پیچ
- 3- میل رزوه
- 4- واشر قفلی
- 5- مهره
- 6- قطعه سفت کن
- 7- مجموعه پیچ

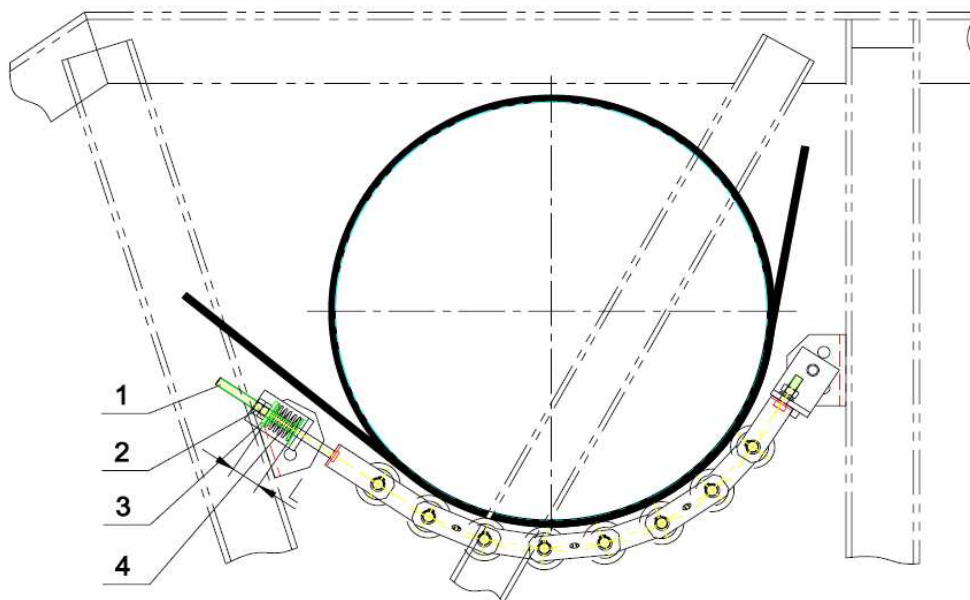
1- پاخور های بالا را بازکنید. 2- پیچ 2 را شل کرده و با مهره 5 دستگیره را سفت کنید. سپس مهره ها را

روش تنظیم سفتی:

محکم نمایند

برای ایجاد اصطکاک لازم و حرکت بکنواخت دستگیره، فشار رولر های اصطکاکی باید رگلاژ شود.

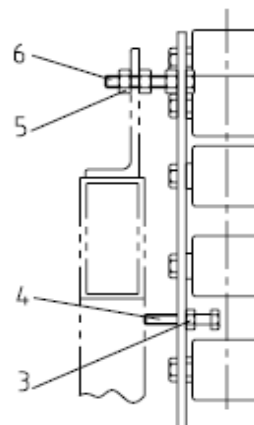
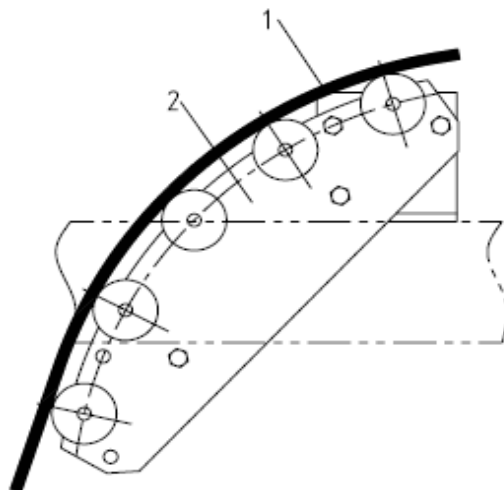
روش تنظیم اصطکاک:



برای تنظیم، مهره 3 را شل کرده و طول فنر به علاوه واشر روی هم 55 میلیمتر تنظیم شود. سپس مهره ها همه سفت شوند.

پله برقی SJEC		پروژه :
مسئول نگهداری		عنوان سند
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات
کارفرما	ص ۱۲/۱۴	شماره شناسایی TB/FES
	دفتر فنی	

رولر های انحراف جهت



1- دستگیره

2- مجموعه غلطک

3- مهره M10

4- پیچ M10x65

5- پیچ M12x80

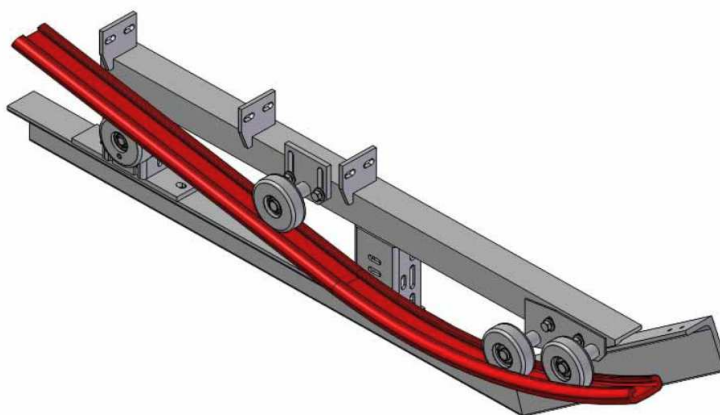
6- مهره M12

برای تنظیم، مهره های شماره 3 و 6 را شل نمایید.

به وسیله بولت 5، دستگیره را به وضعیت وسط رولر ها برسانید.

در این حالت بولت 4 را بگردانید تا به بدنه تماس پیدا کند. سپس کلیه مهره ها را محکم نمایید.

رولر های کمکی



با تنظیم بولت روی این مجموعه سفتی دستگیره قابل تنظیم است.

تمیز کردن دستگیره

دستگیره در حالت مونتاژ شده باید تمیز کاری شود.

از محلول مخصوص شستشوی دستگیره استفاده شود

دستمال را به محلول آغشته کرده و روی سطح دستگیره بمالید.

سپس با پارچه خشک دستگیره را بسایید تا برق بیفتد.

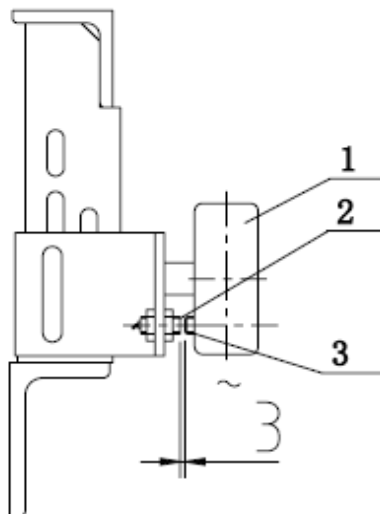
بعد از آن با پارچه نرم دستگیره را بسایید.

توجه: به هیچوجه نفت یا بنزین یا گازانیل استفاده نشود. پودر تالک نباید استفاده شود.

پله برقی SJEC		پروژه :
مسول نگهداری		عنوان سند
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات
ص ۱۳/۱۴ کارفرما		شماره شناسایی TB/FES
		دفتر فنی

کنترل سرعت دستگیره

سرعت دستگیره می تواند تا 2% نسبت به سرعت پله اختلاف داشته باشد



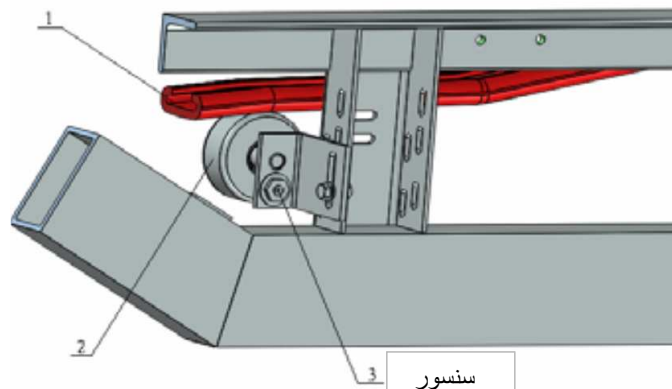
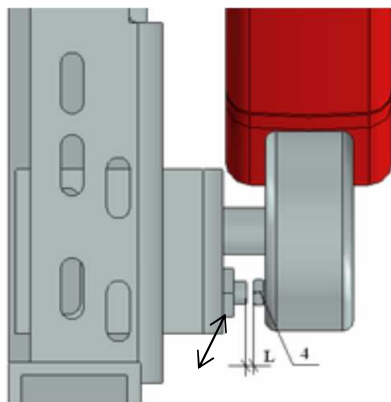
1- رولر کنترل سرعت

2- سنسور

3- بولت مجاورتی

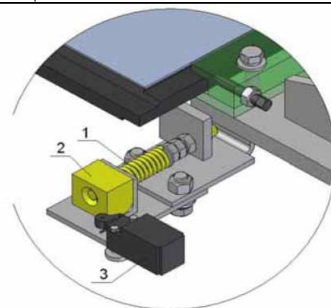
فاصله بین بولت و سنسور 3 میلیمتر

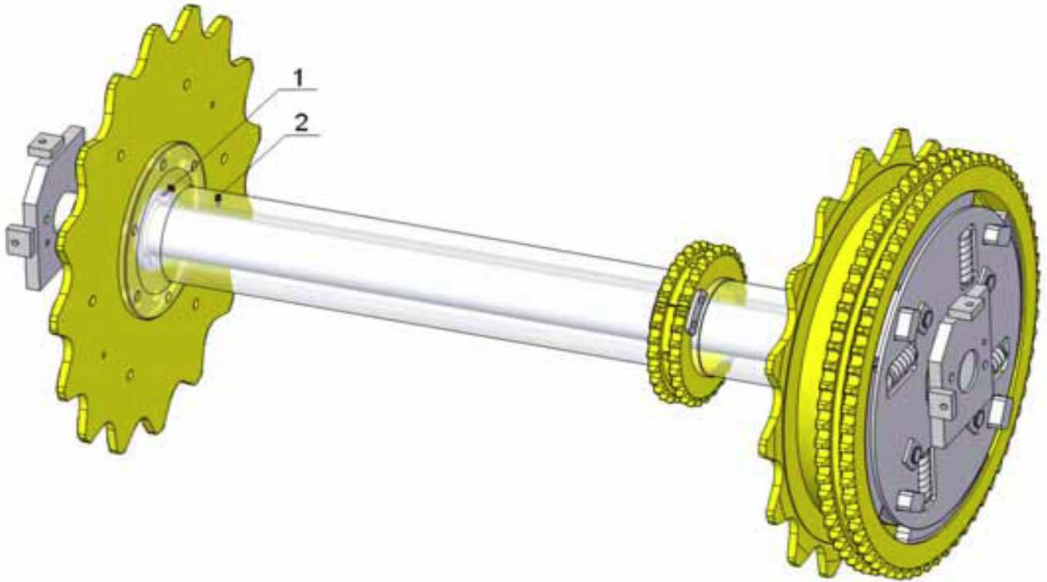
موقعیت کنترل سرعت در بخش پائین اسکلت می باشد.



در صورت نیاز روشنایی چاله ها یا نو پردازی ها تعویض شوند.	بازدید روشنایی چاهک ها و تزیینات	16
	Lights and LEDs	
در صورت جابجا شدن کانال ها و در رفتن بست، اصلاح شود.	بازدید مسیر تخلیه روغن	17
	check oil drain channels	
در پشت هر شانه در هر طرف یک کنتاکت است در اثر ورود اشیاء عمل می کند طبق شکل 4.18.5 فاصله 48 میل فتر تنظیم و عملکرد کنترل شود.	کنتاکت شانه	18
	comb contact	

به کمک مهره ها طول فنر را به اندازه 48 میلیمتر تنظیم کنید



پله برقی SJEC		پروژه :	
مسئول نگهداری		عنوان سند	
شروع به کار 1393		دفترچه تنظیمات	
ص ۱۴/۱۴ کارفرما		شماره شناسایی TB/FES	
دفتر فنی			
کنترل عملکرد و روغنکاری طبق شکل 4.12 تنظیمات انجام شود		شافت اصلی محرک main drive shaft	19
<p>شافت اصلی دستگاه در حال کار باید بدون صدا و لرزش کار کند.</p> <p>پیچهای 1 و 2 را باز کرده و از محل آنها روغنکاری نمایید. پس از پر شدن روغن پیچها را ببندید.</p>			
			
کنترل عملکرد و روغنکاری طبق شکل 4.13 تنظیمات انجام شود		شافت محرک دستگیره Handrail drive shaft	20
<p>روغنکاری یاتاقان با پمپ دستی</p>			
